



**-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**  
*“2026- 140° Aniversario de la fundación de Sunchales”*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

**DECLARACIÓN Nº 543 /2025**

El Concejo Municipal de Sunchales declara de interés social y cultural al taller organizado por Casa Pax Cultura “Construyendo una ciudad cordial; abordando las prácticas de escucha activa”, a desarrollarse el 21 de Mayo de 2026 en el Espacio de Diálogo Interreligioso.-

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los catorce días del mes de mayo del año dos mil veintiséis.-

**Concejales Presentes**

Fernando Cattaneo  
Laura Balduino  
Brenda Torriri  
Juan Astor  
José Delmastro

**Ausente con aviso**

Sebastián Nicolau

**Votos afirmativos**

Fernando Cattaneo  
Laura Balduino  
Brenda Torriri  
Juan Astor  
José Delmastro

**Votos negativos**